

DESCRIPCIÓN

ShotRock 831 W es un acelerador de fraguado sin alcalinos de alto rendimiento para las mezclas de gunitado por vía húmeda.

La dosificación de ShotRock 831 W puede regular los tiempos de fraguado, el rebote y el espesor de la capa del hormigón gunitado aplicado en una sola pasada.



Ventajas principales

- Regula el tiempo de fraguado perfectamente y acelera el curado
- Sin alcalinos
- Reduce las pérdidas del hormigón gunitado

ÁMBITO DE APLICACIÓN DESCRIPCIÓN

ShotRock 831 W debe aplicarse como parte de la tecnología de colada de mezclas de hormigón por el método de proyección y gunitado por vía húmeda.

- gunitado y proyección de hormigón de las excavaciones mineras;

ShotRock 831 W se utiliza para:

- gunitado y proyección de hormigón sobre las superficies de hormigón, ladrillo, piedra y otras superficies reforzadas y no reforzadas;

El uso de ShotRock 831 W permite reducir considerablemente los tiempos de fraguado de la mezcla de hormigón, aumentar la resistencia inicial del hormigón proyectado y aplicar un gran espesor en una sola pasada.

ShotRock 831 W es un acelerador de fraguado sin alcalinos de alto rendimiento para las mezclas de gunitado por vía húmeda.

La dosificación de ShotRock 831 W puede regular los tiempos de fraguado, el rebote y el espesor de la capa del hormigón gunitado aplicado en una sola pasada.

Descripción técnica

DOSIFICACIÓN

El consumo medio de la solución del acelerador ShotRock 831 W se determina durante la ejecución de las obras y es entre un 1 y 10% del peso del cemento. El valor de la dosificación dependerá de las exigencias para los tiempos de fraguado, la velocidad de desarrollo de la resistencia temprana y el espesor de la capa de hormigón proyectado que hay que aplicar en una sola pasada. Hay que recordar que los tiempos de fraguado, la resistencia temprana y, consecuentemente, la dosificación del acelerador dependerán de la temperatura de medio ambiente y agua de relleno, así como de la actividad del cemento utilizado. Un exceso considerable de la dosificación recomendada (>10%) puede resultar en una reducción de la resistencia final a los 28 días.

TECNOLOGÍA DE APLICACIÓN

La solución del aditivo se introduce en la boquilla durante la proyección y el gunitado de hormigón. Para el bombeo del mortero es necesario utilizar una bomba especial que permita asegurar la regulación de consumo del aditivo. Es importante asegurarse de que el mortero sea introducido en el hormigón de una manera uniforme. Se recomienda aspirar el aditivo desde el fondo del contenedor.

Se recomienda realizar pruebas preliminares para verificar los tiempos de fraguado y la resistencia diaria de los tipos de cemento que se utilizarán en este proyecto.

PREVENCIÓN DE ACCIDENTES

Hay que evitar el contacto de ShotRock 831W con la boca y los ojos. En caso de contacto con los ojos, lávelos con una gran cantidad de agua limpia y busque atención médica si sea necesario. Use guantes de goma, gafas protectoras y una máscara respiradora durante el trabajo.

El aditivo ShotRock 831W es una sustancia moderadamente peligrosa y pertenece a la clase 3 de peligro según GOST 12.1.007. El aditivo no forma compuestos tóxicos en el aire y aguas residuales. La introducción del aditivo en la mezcla de hormigón no cambia las características toxicológicas e higiénicas del hormigón. El hormigón consolidado con el aditivo no emite sustancias tóxicas al aire.

CARACTERÍSTICAS

forma	suspensión
densidad a t = 20°C	1.35-1.47 g/cm ³
color	beige
equilibrio ácido	pH 3

TIPO DE EMBALAJE Y PLAZO DE ALMACENAMIENTO

El aditivo en forma de solución de suspensión se almacena en contenedores especiales con tapas herméticas a una temperatura de no menos de 0°C. En caso de enfriamiento (congelación) accidental, el aditivo no pierde su calidad. Antes de aplicar, hay que calentar el aditivo a una temperatura de al menos +20°C y mezclar otra vez hasta un estado homogéneo. La precipitación, sujeta a una suspensión efectiva, no reduce la eficiencia técnica del aditivo. Para restaurar el estado original, se recomienda volver a mezclar el aditivo antes de su aplicación.

El plazo de almacenamiento en el embalaje original es de 6 meses desde la fecha de fabricación.