



USO

La mezcla seca termoaislante para el gunitado y la proyección de hormigón ShotRock 25 Termo está diseñada para el tratamiento termoaislante y el refuerzo de los bordos y el techo de las excavaciones mineras, para el gunitado y la proyección de hormigón sobre las superficies de hormigón, ladrillo, piedra y otras superficies reforzadas y no reforzadas.

COMPOSICIÓN

La mezcla seca termoaislante para el gunitado y la proyección de hormigón ShotRock 25 Termo es una mezcla polimérica mineral de grano fino obtenida mediante la mezcla intensiva de la arena fraccionada, el cemento Portland, un material termoaislante espumado y un complejo de aditivos modificadores.

Ventajas principales

- Alta capacidad de aislamiento térmico
- Alta resistencia
- Posibilidad de aplicar la capa necesaria en una sola pasada

Descripción técnica

APLICACIÓN DE LA MEZCLA

La cantidad de agua necesaria para la preparación de la mezcla seca termoaislante para el gunitado y la proyección de hormigón ShotRock 25 Termo viene determinada por la proporción de 0,27-0,29 l por 1 kg de mezcla de construcción seca y se controla por el aspecto de la capa aplicada teniendo en cuenta las propiedades de la superficie gunitada. La capa no debe fluir, ni debe brillar por el exceso de agua liberada.

El exceso de agua resulta en el hinchamiento de la capa de mortero aplicada y en la generación de grietas.

El espesor de la capa se determina por el proyecto de las obras.

El mortero se aplica sin interrupciones hasta su finalización total, o por tramos. Antes de aplicar las capas posteriores, es necesario humedecer la capa anterior, es decir, observar el método de tratamiento "húmedo sobre húmedo".

La temperatura de la superficie de trabajo y el aire ambiente no debe ser inferior a +5°C, ni superior a 30°C. Si la temperatura es superado, hay que garantizar una humectación intensiva del hormigón gunitado (mediante proyección o vaporizado).

Los trabajos de preparación y aplicación de la mezcla de gunitado deben realizarse de acuerdo con los requisitos del documento "Tecnología de preparación y aplicación de mezclas de gunitado ShotRock".

CONSUMO DE LA MEZCLA SECA

El consumo de la mezcla seca depende del tipo de los trabajos a realizar. Para la preparación de 1 metro cúbico de mortero se necesitan 1250-1350 kg de mezcla seca. El rebote de la mezcla es inferior a un 5%.

PREVENCIÓN DE ACCIDENTES

Al reaccionar con el agua, el cemento Portland contenido en la mezcla produce un álcali. Evite el contacto del mortero preparado con la piel y las membranas mucosas. En caso de contacto, lave el lugar de contacto con agua limpia corriente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aglutinante básico	Cemento Portland
Árido	arena, material termoaislante espumado
Fracción del árido	hasta 5 mm
Espesor máximo de capa por una pasada	más de 150 mm
Consumo de agua para la preparación	0,27-0,29 l por 1 kg de mezcla
Temperatura superficial máxima durante la operación	120°C
Resistencia a la compresión después de almacenar durante 28 días	no menos de 15 MPa
Conductividad térmica	no más de 0,315 W/(m*grados)
Marca de impermeabilidad	no menos de W8

TIPO DE EMBALAJE

Se suministra en sacos de válvula de papel de tres capas con forro de polietileno, con el peso de 20 kg. Los sacos se ponen en bolsas grandes de 35 piezas.

PLAZO DE ALMACENAMIENTO

Almacenar la mezcla de construcción en un lugar seco con una humedad relativa de 60%, temperatura de -50 a +50°C. El plazo de almacenamiento en el embalaje original es de 12 meses desde la fecha de fabricación.