MST
MINING SYSTEMS & TECHNOLOGIES

Mezcla seca reforzada para el gunitado y la proyección de hormigón

ShotRock 400 Fiber

Ventajas principales

- Resistencia al agrietamiento aumentada considerablemente
- Resistencia al impacto aumentada
- Resistencia a las cargas externas aumentada

DESTINO

La mezcla seca reforzada para el gunitado y la proyección de hormigón ShotRock 400 Fiber está destinada para el gunitado y la proyección de las excavaciones mineras, así como para el gunitado y la proyección de hormigón sobre las superficies de hormigón, ladrillo, piedra y otras superficies reforzadas y no reforzadas. Además, se utiliza para la reparación de las estructuras de construcción

COMPOSICIÓN

La mezcla seca reforzada para el gunitado y la proyección de hormigón ShotRock 400 Fiber es una mezcla polimérica mineral de grano fino obtenida mediante la mezcla intensiva de la arena fraccionada, el cemento Portland y un complejo de aditivos modificadores.

Descripción técnica

APLICACIÓN DE LA MEZCLA

La cantidad de agua necesaria para la preparación de la mezcla seca reforzada para el gunitado y la proyección de hormigón ShotRock 400 Fiber viene determinada por la proporción de 0,21-0,23 l por 1 kg de mezcla de construcción seca y se controla por el aspecto de la capa aplicada teniendo en cuenta las propiedades de la superficie gunitada. La capa no debe fluir, ni debe brillar por el exceso de agua liberada El exceso de agua resulta en el hinchamiento de la capa de mortero aplicada y en la generación de grietas.

El espesor de la capa aplicada viene determinado por el proyecto de la ejecución de trabajos.

El mortero se aplica sin interrupciones hasta su finalización, o por tramos. Antes de aplicar las capas posteriores, es necesario humedecer la capa anterior, es decir, observar el método de tratamiento "húmedo sobre húmedo".

La temperatura de la superficie de trabajo y el aire ambiente no debe ser inferior a + 5ºC, ni superior a 30ºC.

Los trabajos de preparación y aplicación de la mezcla de gunitado deben realizarse de acuerdo con los requisitos del documento "Tecnología de preparación y aplicación de mezclas de gunitado ShotRock".

CONSUMO DE LA MEZCLA SECA

El consumo de la mezcla seca depende del tipo de los trabajos a realizar. Para la preparación de 1 metro cúbico de mortero se necesitan 1700-1800 kg de mezcla seca. El rebote de la mezcla es inferior a un 5%.

PREVENCIÓN DE ACCIDENTES

Al reaccionar con el agua, el cemento Portland contenido en la mezcla produce un álcali. Evite el contacto del mortero preparado con la piel y las membranas mucosas. En caso de contacto, lave el lugar de contacto con agua limpia corriente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Conglomerante básico	Cemento Portland
Relleno	arena
Longitud de la fibra utilizada	6-12 mm
Fracción del relleno (a elección del Cliente)	hasta 0,7 mm hasta 3,2 mm
Espesor máximo de capa por 1 pasada	más de 150 mm
Consumo de agua para la preparación	0,21-0,23 l por 1 kg de mezcla
Temperatura de la superficie de trabajo	de +5ºC hasta +30ºC
Resistencia a la compresión después de almacenar durante 28 días	no menos de 40 Mpa

TIPO DE EMBALAJE

Suministrada en sacos de válvula de papel de tres capas con forro de polietileno, con el peso de 25 kg (±0,5 kg).

PLAZO DE ALMACENAMIENTO

La mezcla de construcción se debe almacenar en un lugar seco con la humedad relativa del aire de 60% y una temperatura de –50 a +50ºC. El plazo de almacenamiento en el embalaje del fabricante es de 6 meses desde la fecha de fabricación.

Limitado «Mining Systems & Technologies»
ciudad de Kémerovo, Avenida Kuznetskiy 176B
Para llamadas desde Rusia (llamada gratis):
8-800-350-97-93
Para llamadas internacionales +7-3842-777-457
www.mst.ru.com
info@mst.ru.com