

## DESCRIPCIÓN

ShotRock 408 CA es un aditivo seco complejo polimérico mineral de grano fino de alta eficacia destinada para la preparación de la mezcla para gunitado aplicada por vía seca. Con la dosificación de ShotRock 408 CA se puede regular los tiempos de fraguado, el rebote y el espesor de la capa del hormigón para gunitado aplicada en 1 pasada, así como aumentar su impermeabilidad. El uso del aditivo ShotRock 408 CA permite reducir la cantidad de cemento durante la preparación de la mezcla gunitada.

## ÁMBITO DE APLICACIÓN

ShotRock 408 CA debe aplicarse como parte de la tecnología de colada de mezclas de hormigón por el método de proyección y gunitado por vía seca en las áreas donde hay que conferir al recubrimiento propiedades de impermeabilidad adicionales.

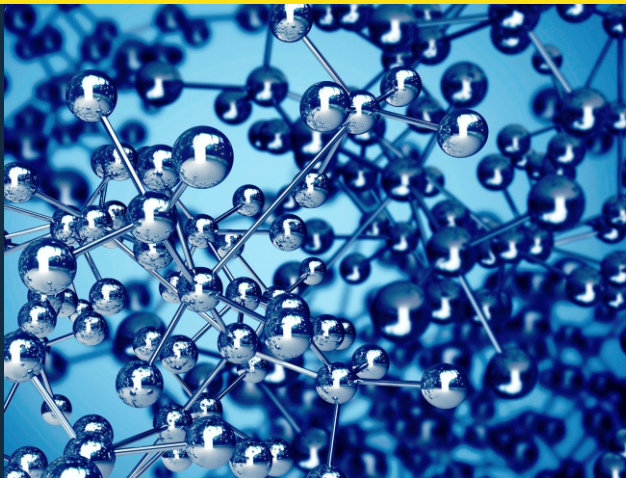
El uso de ShotRock 408 CA permite reducir considerablemente los tiempos de fraguado de la mezcla de hormigón, aumentar la resistencia inicial del hormigón proyectado y aplicar un gran espesor en una sola pasada.

Además, la aplicación de ShotRock 408CA permite aumentar la impermeabilidad del recubrimiento de hormigón gunitado hasta un grado entre W6 y W16.

Un valor de impermeabilidad concreto depende de la fórmula seleccionada, tipo y marca de los cementos y áridos utilizados.

ShotRock 408 CA se utiliza para la preparación de hormigón gunitado para:

- gunitado de las excavaciones mineras;
- gunitado y proyección de hormigón sobre las superficies de hormigón, ladrillo, piedra y otras superficies reforzadas y no reforzadas;
- reparación de las estructuras de construcción.



## Ventajas principales

- Aumenta la impermeabilidad del recubrimiento de hormigón gunitado hasta un grado entre W6 y W16
- Regula los tiempos de fraguado excelentemente
- Reduce las pérdidas de la mezcla para gunitado
- Permite reducir el consumo del cemento durante la preparación de la mezcla para gunitado en un 10 a 12%

## Descripción técnica

### DOSIFICACIÓN

El consumo medio de ShotRock 408 CA es entre un 14% y 15% del peso del cemento. El uso del aditivo ShotRock 408CA permite reducir la dosificación del cemento durante la preparación de la mezcla gunitada en un 10 a 12% El valor de la dosificación dependerá de las exigencias para los tiempos de fraguado, la velocidad de desarrollo de la resistencia temprana y el espesor de la capa de hormigón proyectado que hay que aplicar en una sola pasada. Hay que recordar que los tiempos de fraguado, la resistencia temprana y, consecuentemente, la dosificación del aditivo dependerán de la temperatura de medio ambiente y agua de relleno, así como de la actividad del cemento utilizado. Un exceso considerable de la dosificación recomendada puede resultar en una reducción de la resistencia final a los 28 días.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.

Aspecto	polvo seco de grano fino
Color	gris
Densidad aparente	de 1200 a 1300 kg/m <sup>2</sup>
Humedad	no más de un 5%
Grado de impermeabilidad de la mezcla para gunitado preparada	entre W6 y W16 (depende de la fórmula elegida, el tipo y la marca de los cementos y áridos utilizados)

### TECNOLOGÍA DE PREPARACIÓN

Durante la preparación de la mezcla para gunitar, hay que asegurar la mezcla minuciosa y uniforme del aditivo. La aplicación de cemento con largo plazo de almacenamiento puede cambiar los tiempos de fraguado de la mezcla gunitada. Se recomienda realizar una prueba preliminar con el fin de verificar el tiempo de fraguado y la resistencia a 1 día para aquellos tipos de cemento cuyo uso futuro está previsto por el proyecto.

### PREVENCIÓN DE ACCIDENTES

Hay que evitar el contacto de ShotRock 408CA con los ojos. En caso de contacto con los ojos, lávelos con una gran cantidad de agua limpia y busque atención médica inmediatamente. Use guantes de goma y gafas protectoras durante el trabajo.

### TIPO DE EMBALAJE

Suministrada en sacos de válvula de papel de tres capas con forro de polietileno con el peso de 25 kg (±0,5 kg).

### PLAZO DE ALMACENAMIENTO

ShotRock 408CA debe almacenarse en sacos herméticos en un lugar seco y ventilado a una humedad relativa de aire de un 60% y temperatura de -50 a +50°C. El plazo de almacenamiento en el embalaje original es de 12 meses desde la fecha de fabricación.

La información presentada está basada en nuestra experiencia y conocimientos actuales. Hay que seleccionar la fórmula debido a la presencia de numerosos factores (característica del cemento y árido) que afectan el resultado. Para más información, contacte con el representante del fabricante.