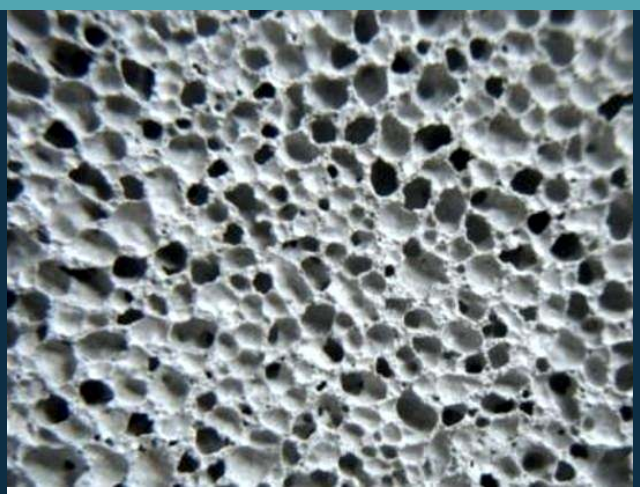
MST
MINING SYSTEMS & TECHNOLOGIES

Mezcla seca de hormigón celular para el relleno de huecos

FoamFill



Ventajas principales

- Bajo consumo de material
- Alta velocidad de ejecución de trabajos
- Tiene largos plazos de almacenamiento

DESTINO

Mezcla seca de hormigón celular para el relleno de huecos FoamFill el relleno de domos y desprendimientos con el fin de prevenir su derrumbe posterior, así como para

- prevenir la acumulación de metano y la autoignición de carbón;
- rellenado del espacio entre los tabiques dobles aislantes;
- construcción de puertas de ventilación temporales y permanentes;
- construcción de bandas aislantes con el fin de eliminar fugas de aire.

COMPOSICIÓN

Mezcla seca de hormigón celular para el relleno de huecos FoamFill es una mezcla polimérica mineral de varios tipos de cemento con aditivos especiales, que permiten obtener células de aire en la masa de hormigón mezclando aire con el mortero y no como resultado de reacciones químicas.

Descripción técnica

APLICACIÓN DE LA MEZCLA

La cantidad de agua necesaria para la preparación del mortero de la mezcla seca de hormigón celular para el relleno de huecos FoamFill se determina por la proporción de 1,2 a 2 l por 1 kg de la mezcla seca y se controla según su aspecto.

Para la preparación y el bombeo del mortero es necesario utilizar una bomba para hormigón celular que permita asegurar mezcla de alta intensidad del mortero para arrastrar la mayor cantidad de aire.

Para el bombeo del hormigón celular se utiliza una manguera de presión con la longitud (horizontal) de 60 a 320 m.

La temperatura de la superficie de trabajo y el aire ambiente no debe ser inferior a + 5ºC ni superior a 40ºC.

La temperatura del agua que se añade a la mezcla debe estar entre +10ºC y +30ºC.

Los trabajos con el mortero obtenido deben realizarse de acuerdo con los requisitos del documento "Manual de aplicación de la mezcla seca de hormigón celular para el relleno de huecos FoamFill»

CONSUMO DE LA MEZCLA SECA

Para la preparación de 1 m³ de mortero se necesitan de 150 a 1400 kg de mezcla seca.

PREVENCIÓN DE ACCIDENTES

Durante el trabajo, hay que evitar el contacto del mortero preparado con la piel y las membranas mucosas. En caso de contacto, lave el lugar de contacto con agua limpia corriente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Conglomerante	mezcla de cementos
Fracción del árido	hasta 0,2 mm
Consumo de agua para la preparación	de 1,2 a 2 l por 1 kg de mezcla
Temperatura de la superficie de trabajo	de +5ºC a +40ºC
Temperatura de agua	de +10ºC a +30ºC
Resistencia a la compresión después de almacenar durante 28 días	de 0,3 a 1 MPa

TIPO DE EMBALAJE

Suministrada en sacos de válvula de papel de tres capas con forro de polietileno con el peso de 25 kg (±0,5 kg).

PLAZO DE ALMACENAMIENTO

La mezcla de construcción debe almacenarse en un lugar seco con la humedad relativa del aire de un 60% y una temperatura de –50 a +50ºC. El plazo de almacenamiento en el embalaje original es de 9 meses desde la fecha de fabricación.

Limitado «Mining Systems & Technologies»
ciudad de Kémerovo, Avenida Kuznetskiy 176B
(384-2) 777-457
www.mst.ru.com
info@mst.ru.com